

Kupní smlouva

č. SML/4746/2014

uzavřená podle § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník.

I. Smluvní strany

Kupující: Centrum dopravního výzkumu, v.v.i.
Sídlo/místo podnikání: Líšeňská 2657/33a, 636 00 Brno - Líšeň
IČ: 44994575
DIČ: CZ44994575
Bankovní spojení: KB Brno – město, č. účtu: 100736621 /0100
Jednající osoba: prof. Ing. Karel Pospíšil, Ph.D., MBA, ředitel
Osoba odpovědná za realizaci: Mgr. František Doleček
Telefon: 541 641 759
Email: frantisek.dolecek@cdv.cz
(dále jen **kupující**)

Prodávající: Struers GmbH, organizační složka
Sídlo/místo podnikání: Roztoky u Prahy, Havlíčkova 361, 252 63, ČR
IČ/rodné číslo: 26771209
DIČ: CZ26771209
Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic, a.s., Nám. Republiky 3A/2090, Praha, číslo účtu: 801399007/2700
Jednající osoba: Ing. Petr Sytař
Osoba odpovědná za realizaci: Petr Smutný
Zapsaný v OR: vedeném Městským soudem v Praze, oddíl A, vložka 48150
Telefon: +420 233 312 625
Fax: +420 233 312 640
Email: petr.smutny@struers.de, petr.sytar@struers.de

(dále jen **prodávající**)

Preamble

Kupující realizoval výběrové řízení směřující k zadání veřejné zakázky malého rozsahu na dodávky „**VR 122 – Dodávka sestavy pro výzkum nových materiálů pro Dopravní VaV centrum**“ dle blíže specifikovaných parametrů uvedených v Příloze č. 1. Výběrové řízení bylo rozděleno na jednotlivé části, a to:

- A Zařízení pro vakuové zalévání vzorků do pryskyřice za studena
- B Optický polarizační mikroskop
- C Sestava pro výrobu tenkých výbrusů.

Na základě posouzení a hodnocení nabídek v rámci výše uvedeného výběrového řízení byla kupujícím nabídku v části C prodávajícího vybrána jako nejvhodnější.

II. Předmět smlouvy



EVROPSKÁ UNIE
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI



CZ.1.05/2.1.00/03.0064

1. Prodávající se zavazuje dodat kupujícímu, za podmínek stanovených touto kupní smlouvou, zařízení dle technické specifikace plnění, která tvoří přílohu č. 1 této smlouvy, a to v části C, a převést na kupujícího vlastnické právo k tomuto zboží. Prodávající se zavazuje k řádnému dodání výše uvedeného zboží, včetně dopravy do místa plnění, jeho uvedení do provozu, k technickému a aplikačnímu zaškolení v ovládání zařízení (dále jen „předmět plnění“).
2. Současně s dodávkou plnění předá prodávající kupujícímu záruční listy, návody, a ostatní dokumenty nutné pro nakládání s předmětem plnění. Návody budou dodány v českém jazyce. Kupující se zavazuje za podmínek stanovených touto kupní smlouvou řádně splněný předmět plnění, včetně průvodních dokladů, převzít a zaplatit za něj prodávajícímu kupní cenu dle článku IV. této kupní smlouvy a způsobem podle článku IV. této kupní smlouvy.

III. Doba a místo plnění

1. Prodávající se zavazuje řádně dodat předmět plnění, k němuž se zavázal dle této smlouvy nejpozději do 8 týdnů ode dne podpisu této smlouvy.
2. Prodávající se zavazuje informovat kupujícího o termínu dodání zboží dle odstavce 1 tohoto článku písemně nejpozději 14 kalendářních dní před dodáním, prostřednictvím odpovědného pracovníka kupujícího (osoby odpovědné za realizaci), který je uveden v čl. I. této smlouvy.
3. Místo plnění: sídlo Centra dopravního výzkumu, v.v.i., Líšeňská 33a, Brno 636 00.

IV. Cena a platební podmínky

1. Kupující se zavazuje zaplatit prodávajícímu vzájemně dohodnutou kupní cenu:

Část	Název vybavení	Cena bez DPH v Kč	DPH v Kč	Cena s DPH v Kč
A	Zařízení pro vakuové zalévání vzorků do pryskyřice za studena	-	-	-
B	Optický polarizační mikroskop	-	-	-
C	Sestava pro výrobu tenkých výbrusů	468 236,15,-Kč	98 329,59,-Kč	566 565,74,-Kč
	Cena celkem	468 236,15,-Kč	98 329,59,-Kč	566 565,74,-Kč

DPH bude účtována ve výši určené podle právních předpisů platných ke dni uskutečnění zdanitelného plnění. Cena je nejvýše přípustná a není možné ji překročit za žádných



EVROPSKÁ UNIE
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI



podmínek s výjimkou změny sazeb DPH. Cena zahrnuje všechny nutné náklady prodávajícího.

2. Faktura bude splňovat náležitosti daňového dokladu dle platných obecně závazných právních předpisů, tj. dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty a bude v ní uvedeno číslo smlouvy objednatele.
3. Fakturace bude uskutečněna na základě faktury vystavené prodávajícím po dodání veškerých částí zařízení, k nimž je dodavatel dle smlouvy povinen, a to včetně zaškolení odpovědného personálu kupujícího k obsluze dodaných částí plnění.
4. Faktura je splatná ve lhůtě 14 kalendářních dnů od jejího doručení kupujícímu za předpokladu, že bude vystavena v souladu s platebními podmínkami a bude splňovat všechny uvedené náležitosti, týkající se vystavené faktury. Pokud faktura nebude vystavena v souladu s platebními podmínkami nebo nebude splňovat požadované náležitosti, je kupující oprávněn fakturu dodavateli vrátit; vrácením pozbývá faktura splatnosti.
5. Pro účel dodržení termínu splatnosti faktury je platba považována za uhrazenou v den, kdy byla odepsána z účtu kupujícího a poukázána ve prospěch účtu prodávajícího.
6. Kupující nepřipouští překročení nabídkové ceny vyjma změny sazby DPH.

V. Smluvní pokuty

1. V případě, že prodávající nedodrží dobu plnění, sjednanou v této smlouvě, uhradí kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,05% kupní ceny za každý den prodlení.
2. Je-li úhrada faktury kupujícím vázána na obdržení finančních prostředků z dotace udělené z Operačního programu Výzkum a vývoj pro inovace, není Kupující povinen úrok z prodlení za nejvýše 90 dnů prodlení, pokud prokáže, že tyto finanční prostředky nemá k dispozici.
3. Kupující je však povinen nejpozději 10 dnů po obdržení těchto prostředků poukázat dlužnou částku na bankovní účet prodávajícího, neučiní-li tak, podléhá povinnosti zaplatit úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý započatý den prodlení ode dne následujícího po dni obdržení finančních prostředků od poskytovatele dotace. Připadá-li tento den na den pracovního klidu, je Kupující povinen příslušné finanční prostředky poukázat na bankovní účet prodávajícího den následující po dni pracovního klidu.
4. Smluvní pokuta je splatná do 30 dnů od doručení jejího vyúčtování povinné smluvní straně z této smluvní pokuty.

VI. Odpovědnost za vady

1. Prodávající se zavazuje, že veškeré zboží, dodané a předané podle této smlouvy, je ke dni dodání zboží plně funkční, bezvadné, splňuje technické parametry uvedené v příloze č. 1 pro smlouvenou část plnění dle této smlouvy a má odpovídající jakost a provedení. Za tento závazek nese prodávající plnou odpovědnost.

2. Prodávající se tak zavazuje k poskytnutí záruky za jakost dodaného zboží v trvání 24 měsíců. Záruční doba počíná běžet ode dne předání a převzetí zboží.
3. Uplatněním práv z odpovědnosti za vady není dotčeno právo na náhradu škody.
4. Prodávající se zavazuje přebírat od kupujícího zboží dle této smlouvy do servisu v místě plnění v rámci záručního servisu zdarma a vyřizovat reklamaci v rámci záručního servisu zcela zdarma.
5. Prodávající se zavazuje nejpozději do 24 hodin od uplatnění reklamace kupujícím reklamované vady prověřit a zahájit práce s odstraněním reklamovaných vad. Jestliže nebude prodávající schopen vzniklé závady odstranit do 20 pracovních dnů od zjištění rozsahu reklamovaných závad, dodá kupující náhradní adekvátní zařízení, které funkčně nahradí vadnou část systému, a to do doby zprovoznění vadné části zboží, případně celého zboží.
6. Záruční doba neběží po dobu, po kterou kupující nemůže užívat předmět smlouvy pro jeho vady, za které odpovídá prodávající.

VII. Odstoupení od smlouvy

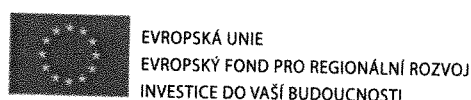
1. Kupující je oprávněn odstoupit od této smlouvy mimo jiné i v případě, že výdaje, které by kupujícímu na základě smlouvy měly vzniknout nebo vzniknou, budou ŘO OP VaVpl, případně jiným kontrolním subjektem, označeny za nezpůsobilé.
2. Kupující je oprávněn odstoupit od této smlouvy též v případě, že prodávající nezajistí dodání předmětu plnění sjednaného v této smlouvě tak, aby kupujícímu mohl dodané zboží fakturovat za dodržení podmínek stanovených touto smlouvou nejpozději do 20.12.2014.

VIII. Podmínky dodání předmětu plnění

1. Nebezpečí vzniku škody na zboží přechází na Kupujícího okamžikem převzetí zboží.
2. Prodávající poskytuje nevýhradní licenci bez licenčních poplatků pro existující SW technologie, vlastněné Prodávajícím, které jsou zapracovány do zboží dodávaného dle této smlouvy.

IX. Závěrečná ustanovení

1. Předmět plnění veřejné zakázky bude financován z projektu Dopravní VaV centrum – CZ.1.05/2.1.00/03.0064 v rámci Operačního programu Výzkum a vývoj pro inovace (OP VaVpl).
2. Prodávající je dle § 2 písm. e) zákona č.320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, v platném znění, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly. Prodávající je



povinen umožnit Řídicímu orgánu OP VaVpl v rámci kontroly přístup k veškeré dokumentaci týkající se této smlouvy a souvisejícího výběrového řízení, a to alespoň do roku 2021. Dokumentací se míní též případné smlouvy a související dokumenty, které podléhají ochraně podle zvláštních právních předpisů (např. jako obchodní tajemství, utajované skutečnosti) za předpokladu, že budou splněny požadavky kladené právními předpisy (např. zák. č. 255/2012 Sb., kontrolní řád). Prodávající se zavazuje, že zajistí, aby povinnosti dle tohoto článku vázaly i všechny jeho subdodavatele.

3. Prodávající je povinen umožnit všem subjektům oprávněným k výkonu kontroly projektu, z jehož prostředků je dodávka hrazena, provést kontrolu dokladů souvisejících splněním zakázky, a to po dobu danou právními předpisy ČR k jejich archivaci (zákon č. 563/1991 Sb., o účetnictví, a zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty).
4. Prodávající je povinen dodržet požadavky na povinnou publicitu v rámci programů strukturálních fondů stanovené v čl. 9 nařízení Komise (ES) č. 1828/2006 a v Pravidlech pro publicitu v rámci OP VaVpl, a to ve všech relevantních dokumentech týkajících se daného výběrového řízení či postupu, tj. zejména v zadávací dokumentaci a dalších dokumentech vztahující se k zakázce. Prodávající zajistí dodržování výše uvedených pravidel i svými subdodavateli.
5. Vlastnické právo k předmětu plnění přechází na kupujícího v okamžiku jeho řádného dodání, tj. předáním a převzetím potvrzeném podpisem obou smluvních stran v zápise o předání a převzetí.
6. Prodávající se zavazuje během plnění smlouvy i po jejím ukončení zachovávat mlčenlivost o všech skutečnostech, o kterých se dozví od kupujícího v souvislosti s plněním smlouvy.
7. Otázky touto smlouvou neřešené se řídí ustanoveními zák. č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku.
8. Smlouva je sepsána ve čtyřech vyhotoveních, z nichž každá smluvní strana si ponechá dvě vyhotovení.
9. Smluvní strany se zavazují řešit případné spory prvotně dohodou. Pro případné soudní spory se zakládá příslušnost soudů ČR, rozhodným právem je právo ČR.
10. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva vyjadřuje jejich svobodnou, vážnou, určitou a srozumitelnou vůli prostou omylu. Smluvní strany smlouvu přečetly, s jejím obsahem souhlasí, což stvrzují vlastnoručními podpisy.
11. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oprávněných zástupců obou smluvních stran.
12. Tuto smlouvu lze měnit nebo rušit jen vzájemnou dohodou smluvních stran a to pouze formou písemných vzestupně očíslovaných dodatků podepsaných zplnomocněnými představiteli prodávajícího a kupujícího. Smluvní strany svými podpisy stvrzují, že jsou seznámeny s obsahem smlouvy a že smlouvu uzavírají na základě své svobodné a vážné vůle, nikoli v tísní a za nápadně nevýhodných podmínek a na důkaz toho připojují podpisy svých oprávněných zástupců.

13. V souladu s § 147a zákona o veřejných zakázkách kupující jako zadavatel veřejné zakázky uveřejní na profilu zadavatele smlouvu uzavřenou na veřejnou zakázku včetně všech jejích změn a dodatků, výši skutečně uhrazené ceny za plnění veřejné zakázky a seznam subdodavatelů dodavatele veřejné zakázky (prodávajícího). Prodávající jako dodavatel veřejné zakázky je povinen v souladu s ust. § 147a zákona o veřejných zakázkách předložit kupujícímu seznam subdodavatelů, ve kterém uvede subdodavatele, jímž za plnění subdodávky uhradil více než 10 % z celkové ceny veřejné zakázky, nebo z části ceny veřejné zakázky uhrazené kupujícím v jednom kalendářním roce, pokud doba plnění veřejné zakázky přesahuje 1 rok. Prodávající předloží seznam subdodavatelů nejpozději do 60 dnů od splnění smlouvy, nebo 28. února následujícího kalendářního roku v případě, že plnění smlouvy přesahuje 1 rok. Má-li subdodavatel formu akciové společnosti, je přílohou seznamu i seznam vlastníků akcií, jejichž souhrnná jmenovitá hodnota přesahuje 10 % základního kapitálu, vyhotovený ve lhůtě 90 dnů před dnem předložení seznamu subdodavatelů.

14. Ukončit Smlouvu lze dohodou smluvních stran při vzájemném vyrovnání prokazatelných nákladů ke dni zániku smluvního vztahu.

Nedílnou součástí této smlouvy tvoří přílohy:

Příloha č. 1: Technická specifikace plnění

Za prodávajícího:

12.10.14

STARS Praha
V Roztokách u Prahy
Havlíčkova 361, 252 63 Roztoky u Prahy
Tel: +420 233 612 625, Fax: +420 233 312 640
Ing. Petr Sytař

Za kupujícího:

16.10.2014

V Brně dne

prof. Ing. Karel Pospíšil, Ph.D., MBA
ředitel

Centrum dopravního výzkumu, v. v. i.

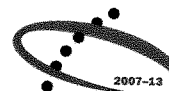


Lišeňská 33a, 636 00 Brno

cdv@cdv.cz
IČ: 44 99 45 71
DIČ: CZ44994571



EVROPSKÁ UNIE
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI



OP Výzkum a vývoj
pro inovace

Centrum dopravního výzkumu, v. v. i.
František Doleček
Líšeňská 33a
636 00 Brno

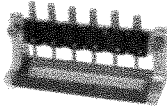
Nabídka: C - sestava pro výrobu tenkých výbrusů

Číslo nabídky: 16418-1018
Zákaznické číslo:

Datum: 25.9.2014
kontakt: Petr Smutný
+420 () 233 312 625
petr.smutny@struers.de

Číslo produktu	Popis produktu	Mn	Jedn. cena	Celkem CZK
SA051101	Bonding Jig UV	1	41 030,00	41 030,00

NEW



SA051302	UV Case	1	82 620,00	82 620,00
----------	---------	---	-----------	-----------

NEW



SA401100	EpoSpeed 20	5	2 370,00	11 850,00
----------	-------------	---	----------	-----------

NEW



Číslo produktu	Popis produktu	Mn	Jedn. cena	Celkem CZK
SA401101	EpoSpeed S	5	3 030,00	15 150,00

Struers GmbH - Organizační složka
Havlíčkova 361
252 63 Roztoky u Prahy
Czech Republic

email: czechrepublic@struers.de
www.struers.com
Phone: +420 () 233 312 625
Fax: +420 () 233 312 640

UniCredit Bank Czech Republic, a.s.
BIC: BACXCZPP
iban CZ24 2700 0000 0008 0139 9007
Číslo účtu: 8013990007/2700



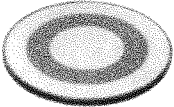
NEW



SA052200 Diamond Ring Grinding Disc

1 38 560,00 38 560,00

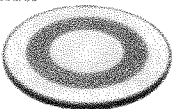
NEW



SA052201 Diamond Ring Grinding Disc

1 38 560,00 38 560,00

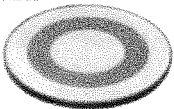
NEW



SA052202 Diamond Ring Grinding Disc

1 38 560,00 38 560,00

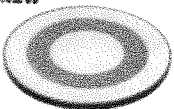
NEW



SA052203 Diamond Ring Grinding Disc

1 38 560,00 38 560,00

NEW



Číslo produktu Popis produktu
SA052204 LaboPol adapter kit and rinsing device

Mn Jedn. cena Celkem CZK
1 29 740,00 29 740,00

NEW



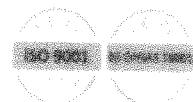
SA052300 Setting Device

1 16 520,00 16 520,00

Struers GmbH - Organizační složka
Havlíčkova 361
252 63 Roztoky u Prahy
Czech Republic

email: czechrepublic@struers.de
www.struers.com
Phone: +420 () 233 312 625
Fax: +420 () 233 312 640

UniCredit Bank Czech Republic, a.s.
BIC: BACXCZPP
Iban CZ24 2700 0000 0008 0139 9007
Číslo účtu: 801399000712700



Číslo nabídky: 16418-1018

NEW



SA052400

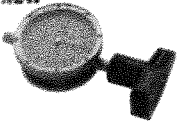
Gauge

1

12 390,00

12 390,00

NEW



SA053100

Polishing Mouse

1

4 960,00

4 960,00

NEW



SA051400

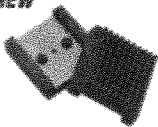
Spike Pad

6

551,00

3 306,00

NEW



Číslo produktu

Popis produktu

Mn

Jedn. cena

Celkem CZK

SA052100

Thin Section Mouse

1

30 020,00

30 020,00

NEW



05876927

Fixed Stand

1

9 537,00

9 537,00




Struers GmbH - Organizační složka
Havlíčkova 361
252 63 Roztoky u Prahy
Czech Republic

email: czechrepublic@struers.de
www.struers.com
Phone: +420 () 233 312 625
Fax: +420 () 233 312 640

UniCredit Bank Czech Republic, a.s.
BIC: BACXCZPP
Iban CZ24 2700 0000 0008 0139 9007
Číslo účtu: 801399000712700



04276913	Specimen Holder CATAP	1	19 125,00	19 125,00
				
300100	Installation and Training Product Group 1	1	8 631,00	8 631,00
DE-0837-21A	Vacuum pump KV15	1	28 815,80	28 815,80
2PNR-029	Vakuová trubice, 1m	1	301,35	301,35

Cena celkem bez DPH	CZK	468 236,15
DPH (21,00 %)	CZK	98 329,59
Celkem s DPH	CZK	566 565,74

hmotnost: 17

Dodací a platební podmínky:

Platnost nabídky do:	6.1.2015
Dodací podmínky:	DAP
Platební podmínky:	14 dní od doručení faktury
Termín dodání:	6-8 týdnů
Záruka v letech:	2
Všeobecné obchodní podmínky:	dle návrhu kupní smlouvy

Struers GmbH - Organizační složka
Havlíčkova 361
252 63 Roztoky u Prahy
Czech Republic

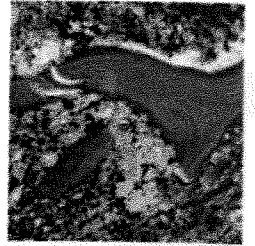
email: czechrepublic@struers.de
www.struers.com
Phone: +420 () 233 312 625
Fax: +420 () 233 312 640

UniCredit Bank Czech Republic, a.s.
BIC: BACXCZPP
Iban CZ24 2700 0000 0008 0139 9007
Číslo účtu: 801399000712700



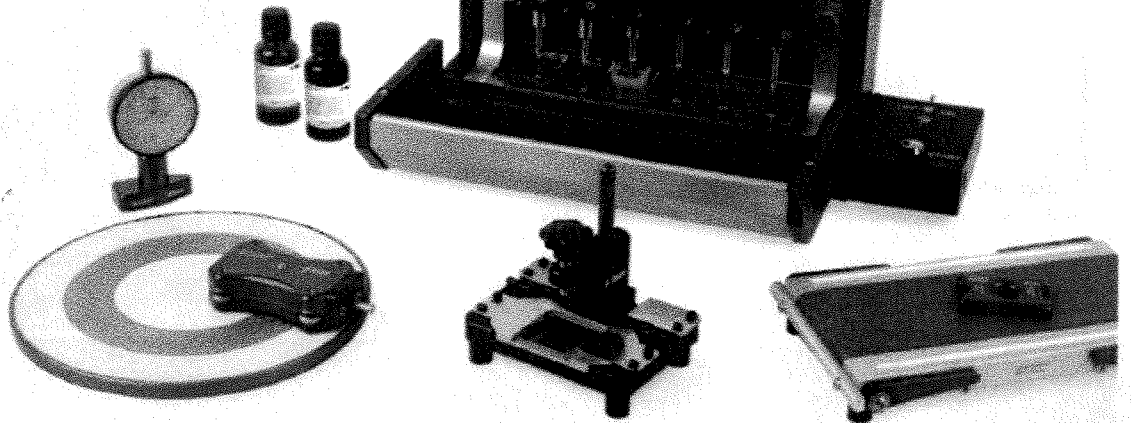
Struers

14-
SystemAbele
Accessories



**Preparing thin sections
has never been so easy**

- Ultra-fast sample preparation
- Effortless thickness control
- Easy to use, easy to train
- Clean preparation for optimal analysis

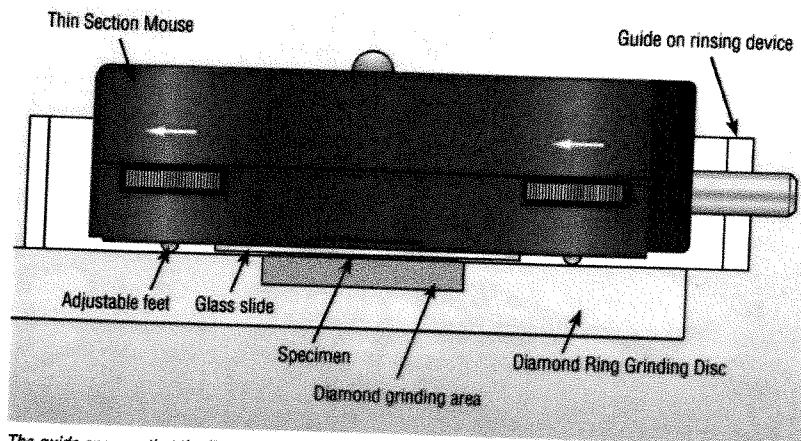


Easy to use accessories for fast preparation of thin sections

Struers **SystemAbele**® accessories offer revolutionary UV bonding and diamond grinding technologies, making the production of thin sections fast and easy.

The analysis of rocks and minerals often require the preparation of thin sections. This involves the laborious task of cutting, bonding and grinding a specimen down to a mere 30 µm. Since the margin for error is low and each specimen has unique physical properties – sample preparation is extremely challenging.

Struers new **SystemAbele** accessories solve this problem with revolutionary and patented UV bonding and diamond grinding technologies, which make the production of thin sections fast and easy.



The guide ensures that the Thin Section Mouse feet are protected at all times.

Ultra-fast sample preparation

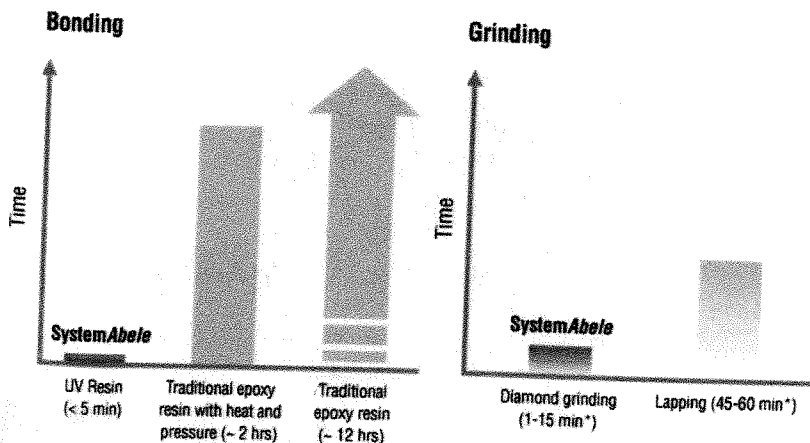
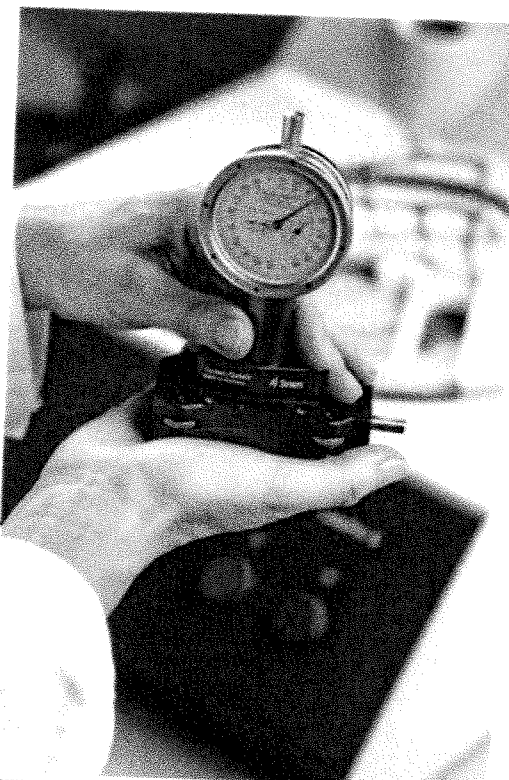
The **SystemAbele** accessories offer a huge leap in productivity. The UV bonding system cuts curing time from the hours and even days that traditional bonding media require – to a few minutes. The fast diamond grinding system allows users to reduce a 300 µm block to 30 µm in less than 15 minutes. This means that a specimen can be prepared from start to finish in just a couple of hours.

Effortless thickness control

A unique system for thickness control means samples are no longer 'lost' and users can reach their target every time. The Thin Section Mouse 'feet' can be set to the desired sample thickness and are at no risk of being damaged – since they never touch the diamond part of the Diamond Ring Grinding Disc.

of the equation. This means users are no longer required to pre-grind glass slides to a known thickness. The need to make manual thickness calculations throughout the preparation process is also eliminated.

With the Setting Device and Gauge, only the sample thickness is set and measured - thereby taking the glass slide out



* depending on material

SPECIFICATIONS

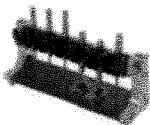
Cat.no

BONDING ACCESSORIES

Bonding Jig

For bonding specimens to glass slides. Adjustable (0.7-8 N) and constant pressure. Can be placed on a hot plate or in a laboratory oven for 6 thin section samples

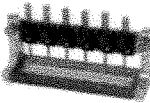
SA051100



Bonding Jig UV

For bonding specimens to glass slides with traditional or UV resins. Adjustable (0.7-8 N) and constant pressure. Used with UV Case (SA0513XX). Can be placed in a laboratory oven for 6 thin section samples

SA051101



UV Table

For bonding specimens to glass slides without pressure. Used with UV Case (SA0513XX) for 6 thin section samples

SA051200



UV Case

Case with six LEDs for curing of UV Resins. Exposure time adjustable in steps of 7.5 seconds up to 15 minutes. Used with Bonding Jig UV (SA051101) or UV Table (SA051200). LEDs 3 x 365 nm 3 x 400 nm, 100-240 V / 50-60 Hz

SA051300

LEDs 6 x 400 nm, 100-240 V / 50-60 Hz

SA051301

LEDs 6 x 365 nm, 100-240 V / 50-60 Hz

SA051302



Spike Pad

For improving uniformity of pressure provided by the Bonding Jig (SA051100) or Bonding Jig UV (SA051101). Especially suited for thin and fragile specimens. 1 pc.

SA051400



Separating Tools

Tools for easy separation of sample bonded to two glass slides. Temporary bonding with EpoSpeed S facilitates pre-grinding of sample side, which is thereafter permanently bonded to a second glass slide. 2 pcs, for 28x48 mm glass slides

SA054300

2 pcs, for 27x46 mm glass slides

SA054302

2 pcs, for 26x76 mm (1x3") glass slides

SA054301



GRINDING ACCESSORIES

Thin Section Mouse

Manual holder with 'feet' for controlled grinding of thin sections. Integrated manual vacuum pump. Used with LaboPol-5 (05206327), adapter kit (SA052204), Setting Device (SA0523XX) and Diamond Ring Grinding Discs (SA0522XX). Includes screwdriver, cleaning tools and extra set of 'feet' and rubber rings for 28 x 48 mm glass slides

SA052100

for 27 x 46 mm glass slides

SA052102

for 26 x 76 mm (1 x 3") glass slides

SA052101



Diamond Ring Grinding Disc

Ceramic disc with diamond ring. For precise grinding of thin sections on LaboPol-5 (05206327) with Thin Section Mouse (SA0521XX). Requires adapter kit (SA052204). 15 µm, metal bond, 216 mm (8.5") dia.

SA052200

35 µm, metal bond, 216 mm (8.5") dia.

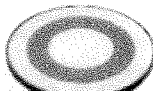
SA052201

76 µm, metal bond, 216 mm (8.5") dia.

SA052202

125 µm, metal bond, 216 mm (8.5") dia.

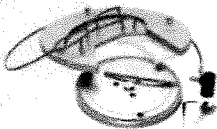
SA052203



LaboPol adapter kit and rinsing device

Kit for adapting LaboPol-5 (05206327) for use with Diamond Ring Grinding Discs (SA0522XX). Includes adapter plate, tools, water connector, rinsing device and holding fixture for Thin Section Mouse (SA0521XX)

SA052204



Setting Device

Device for setting target sample thickness. 2 sets of following spacers included: 1000 µm, 300 µm, 100 µm, 50 µm, 30 µm. Used with Thin Section Mouse (SA0521XX) for 28 x 48 / 27 x 46 mm glass slides

SA052300

for 26 x 76 mm (1 x 3") glass slides

SA052301



SPECIFICATIONS

Cat.no

Gauge

Device for measuring thin section thickness without removing it from Thin Section Mouse (SA0521XX). Accuracy 1 µm, measurement range 0-1 mm, and scale diameter 52 mm for all glass slide dimensions

SA052400



POLISHING ACCESSORIES

Polishing Mouse

Manual holder for polishing thin sections with window for transparency checks. Used with Polishing Tool (SA053200) for 28 x 48 / 27 x 46 mm glass slides

SA053100

for 26 x 76 mm (1 x 3") glass slides

SA053101



Polishing Tool

Tool for mounting SiC Polishing Paper tightly and securely. Used with Polishing Mouse (SA0531XX) for 80 x 260 mm SiC Polishing Paper

SA053200



CONSUMABLES

EpoSpeed 20

Non-soluble UV Resin for fast and strong curing of sample to glass slides. Works with 365 nm LEDs. Use with UV Case (SA051300/SA051302) and Bonding Jig UV (SA051101) or UV Table (SA051200).

SA401100



EpoSpeed S

Soluble UV Resin for fast curing of sample to glass slides. Works with 365nm LEDs. Use with UV Case (SA051300/SA051302) and Bonding Jig UV (SA051101) or UV Table (SA051200)

SA401101



SiC Polishing Paper

For polishing of thin sections. Use with Polishing Tool (SA053200) and Polishing Mouse (SA0521XX). Grit 2500, 80 x 260 mm, 50 pcs

SA404200

Grit 5000, 80 x 260 mm, 50 pcs

SA404201



Glass slides

Standard Slides for thin sections, with ground edges for 28 x 48 mm glass slides, 100 pcs

40701018

for 27 x 46 mm glass slides, 100 pcs

80100001



OTHER

LaboPol-5

Grinding/polishing machine with variable speed (50-500 rpm). See separate brochure for details. 1/3 x 200-240 V / 50-60 Hz

05206XXX



Supporting Frame

Frame to hold 28 x 48 mm slides in standard thin section analysis fixture. Prevents slides from falling into the opening of the microscope table for 28 x 48 / 27 x 46 mm glass slides

SA054100



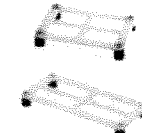
Work Bench

Support to securely hold glass slides for operations such as cleaning or removal of cover slides. for 4, 28 x 48 mm glass slides

SA054200

for 4, 26 x 76 mm (1 x 3") glass slides

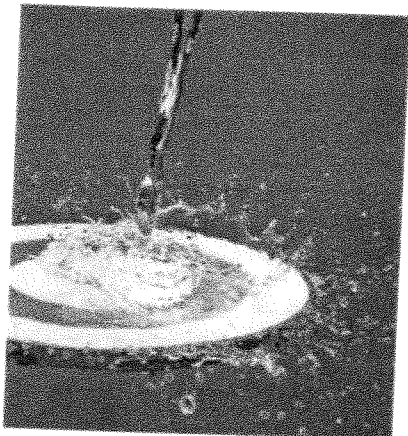
SA054201



Struers' products are subject to constant product development. Therefore, we reserve the right to introduce changes in our products without notice.

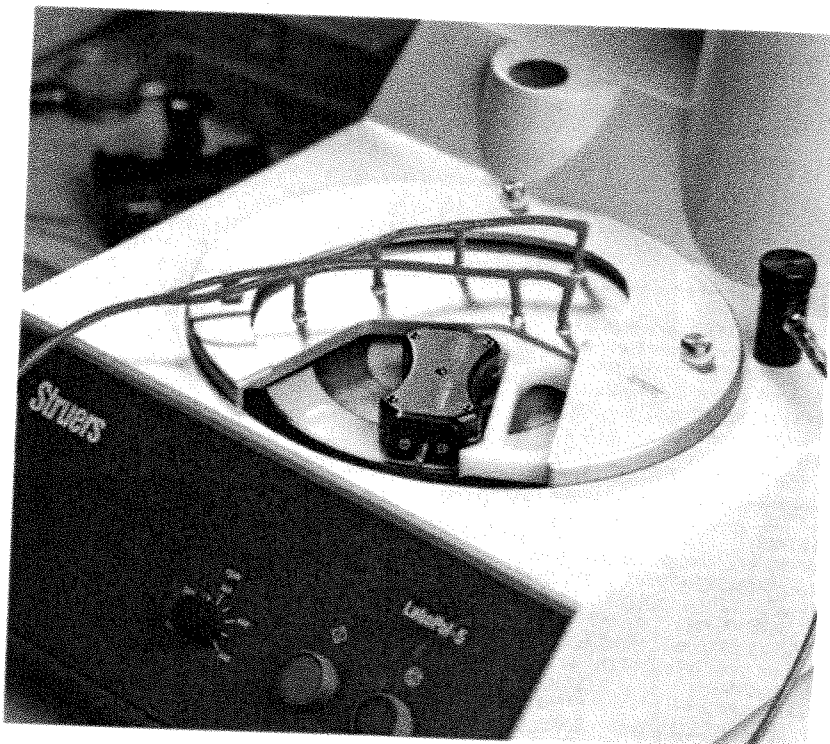
Clean preparation for optimal analysis

Sample preparation is carried out with diamond abrasives and water. This means there are no lapping powder grains to penetrate pores filled with epoxy resin. SystemAbele bonding resins have also been developed specifically for use with glass slides – providing unmatched optical properties. Dedicated resins and 100% clean preparation enable high quality and efficient analysis.



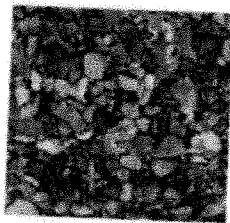
System portability

Together with the LaboPol-5, the SystemAbele solution is compact and portable. It can easily be transported to a mine or production facility for on-site preparation and analysis.

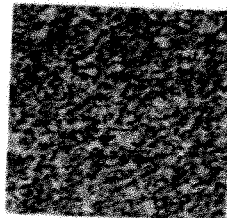


Application areas

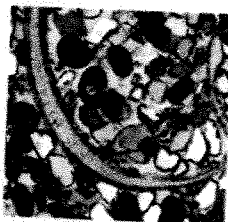
- Rocks & minerals
- Concrete
- Plastics
- Ceramics
- Medical implants
- Bones
- Paintings & sculptures
- Bio materials
- Wood



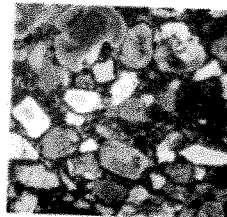
Sandstone,
polarized light, 25x



Shale,
polarized light, 100x



Iron ore,
polarized light, 100x



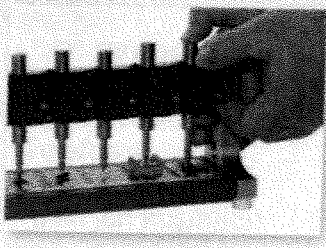
Concrete,
polarized light, 25x

18.

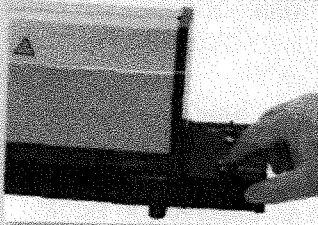
Step by step procedure

Easy to use, easy to train

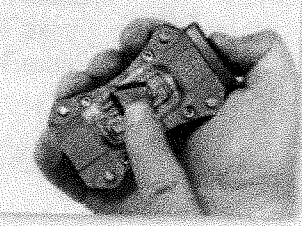
System *Abele* accessories are easy to use and require minimal training. LaboPol-5 is adapted for use within minutes. UV bonding is done at the press of a button. Thin Section Mouse is always in control of sample thickness. After just a few hours of training, anyone – regardless of professional background – can produce a thin section.


1  **Mount samples**
Bonding Jig UV.

6  **Grind manually until target thickness reached**
LaboPol-5 and Diamond Ring Grinding discs.

2  **Place Bonding Jig UV in UV Case and press start.**


7  **Check sample thickness**
Gauge.

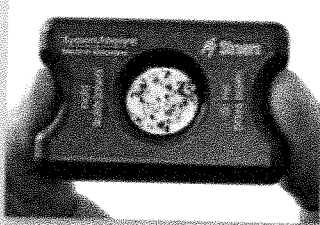
3  **Attach sample**
Integrated vacuum on Thin Section Mouse.

8  **Repeat grinding and checking process**
Switch to a disc with finer grains.

4  **Set desired sample thickness**
Insert spacers in Setting Device.

9  **Polish manually if necessary**
Polishing Mouse on Polishing Tool with SiC Polishing Paper.

5  **Adjust feet**
Turn feet until they hit the base of Setting Device.

10  **Check sample transparency**
Use window on Polishing Mouse.